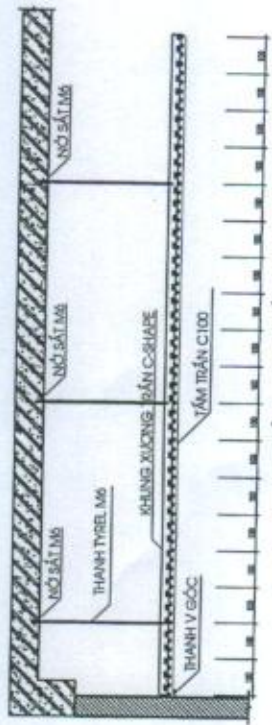
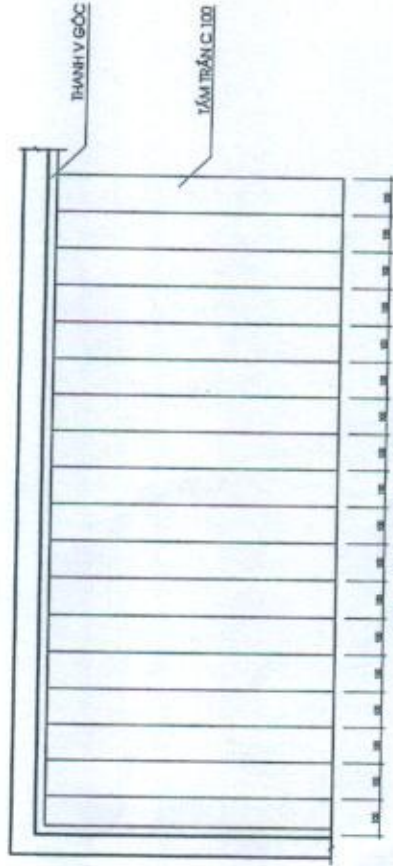


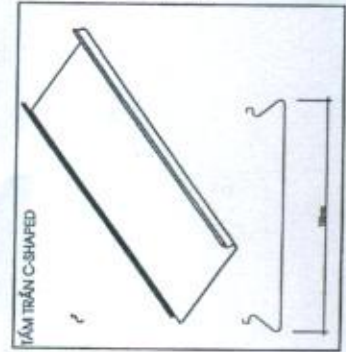
# CHI TIẾT CẤU TẠO TRẦN NHÔM C100 SMT® (CEILING CODE: SMTCS100501)



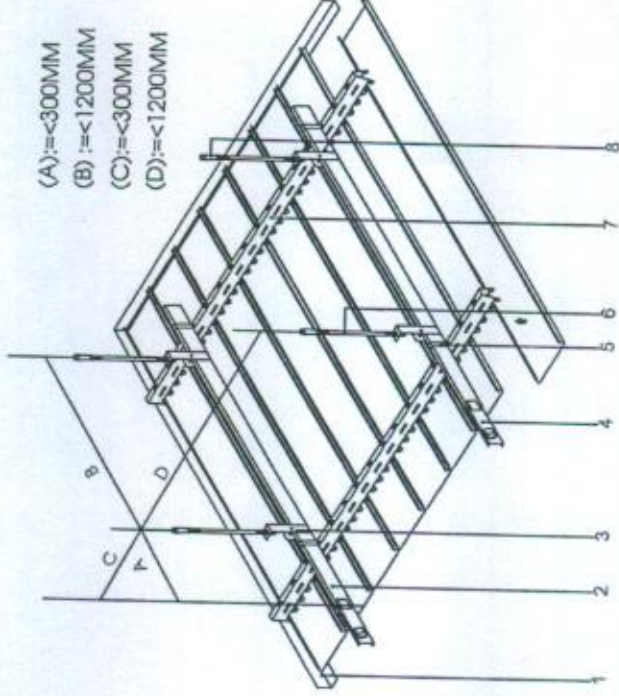
CHI TIẾT MẶT CẮT



CHI TIẾT MẶT BẰNG

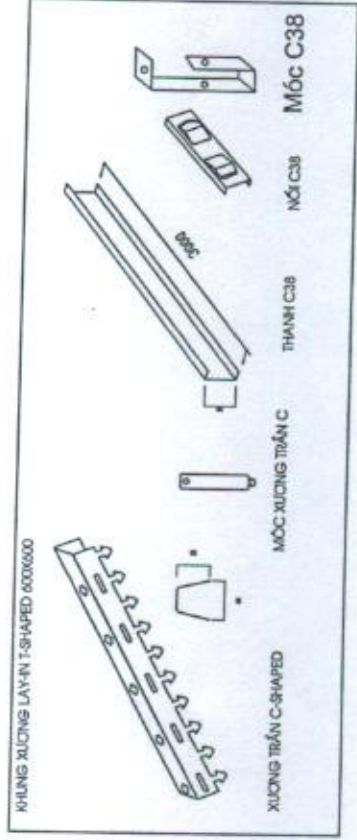


- GH CHÚ VẬT LIỆU:**
- TẤM TRẦN ĐƯỢC LÀM TỪ HỢP KIM NHÔM
  - KÍCH THƯỚC TẤM: RỘNG 100 MM
  - ĐỘ DÀY TẤM: 0.5MM
  - CHIỀU DÀI TỐI ĐA: 6000MM
  - BỀ MẶT TẤM SƠN GIA NHIỆT
  - KHUNG XƯƠNG ĐỒNG BỘ THEO TIÊU CHUẨN



- (A): <math>\leq 300\text{MM}</math>  
 (B): <math>\leq 1200\text{MM}</math>  
 (C): <math>\leq 300\text{MM}</math>  
 (D): <math>\leq 1200\text{MM}</math>

1. THANH V GÓC  
ĐƯỢC LÀM TỪ THIẾP MÀ KÉM 2000MM  
CÓ TÁC DỤNG NẾU BỎ VÊN TRÊN.
2. THANH C38  
CÓ TÁC DỤNG LÀM PHẪNG HỆ KHUNG XƯƠNG  
(SỬ DỤNG KHI TYREL DÀI QUÁ 2000MM)
3. MỐC THANH C38  
CÓ TÁC DỤNG LÊN KẾT HỆ XƯƠNG LÊN THANH TẠO  
CÓ TÁC DỤNG NỐI CÁC THANH C38
4. NỐ SẮT M8  
CÓ TÁC DỤNG LÊN KẾT HỆ XƯƠNG LÊN TRẦN BÊ TÔNG  
CÓ TÁC DỤNG NỐI CÁC THANH C38
5. MỐC XƯƠNG TRẦN C-SHAPED  
CÓ TÁC DỤNG LÊN KẾT CÁC THANH XƯƠNG TRẦN  
C-SHAPED VÀO THANH C38
6. THANH TYREL M8  
CÓ TÁC DỤNG TẠO HỆ KHUNG XƯƠNG
7. XƯƠNG TRẦN C-SHAPED  
LÀM TỪ THIẾP MÀ KÉM, DÀI 3000MM
8. NỐ SẮT M8  
CÓ TÁC DỤNG LÊN KẾT HỆ XƯƠNG LÊN TRẦN BÊ TÔNG



HỆ CHẾ	
LÀM	NỖ DUNG

CHỖ ĐẤU TỤ

CÔNG TRÌNH

HẠNG MỤC

ĐỊA ĐIỂM

THIẾT

**CÔNG TY CỔ PHẦN VẬT LIỆU ĐIỆN VÀ ĐIỆN QUANG VIỆT NAM**
  
 TRẦN VĂN DƯƠNG

CHỦ NHIỆM THIẾT

NGUYỄN THÀNH TRUNG

THIẾT KẾ

ĐINH HẢI TUYẾN

SUOẠN THỰC HIỆN

THIẾT KẾ THI CÔNG

TÊN BÀN VẼ

CẤU TẠO TRẦN NHÔM C100 SMT®

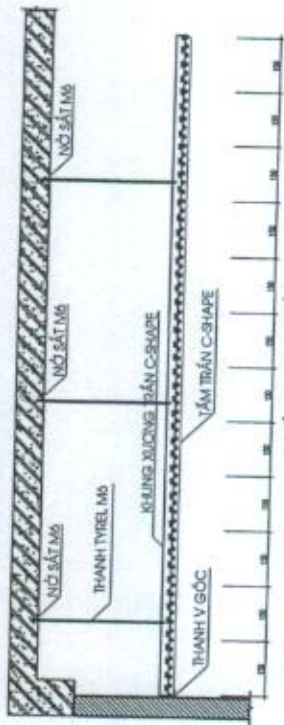
THIẾT

THIẾT

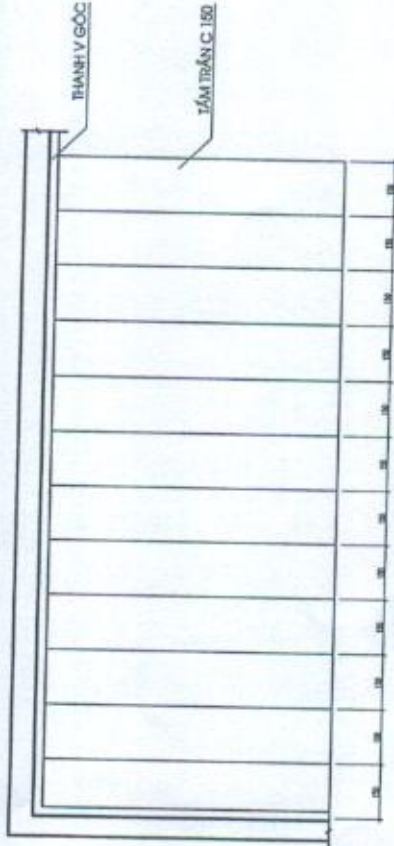
KỸ THUẬT VẼ



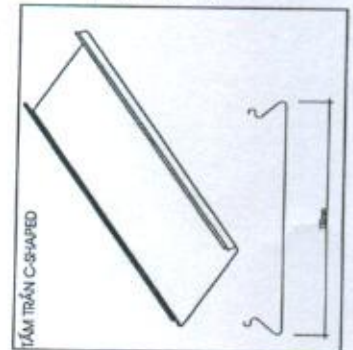
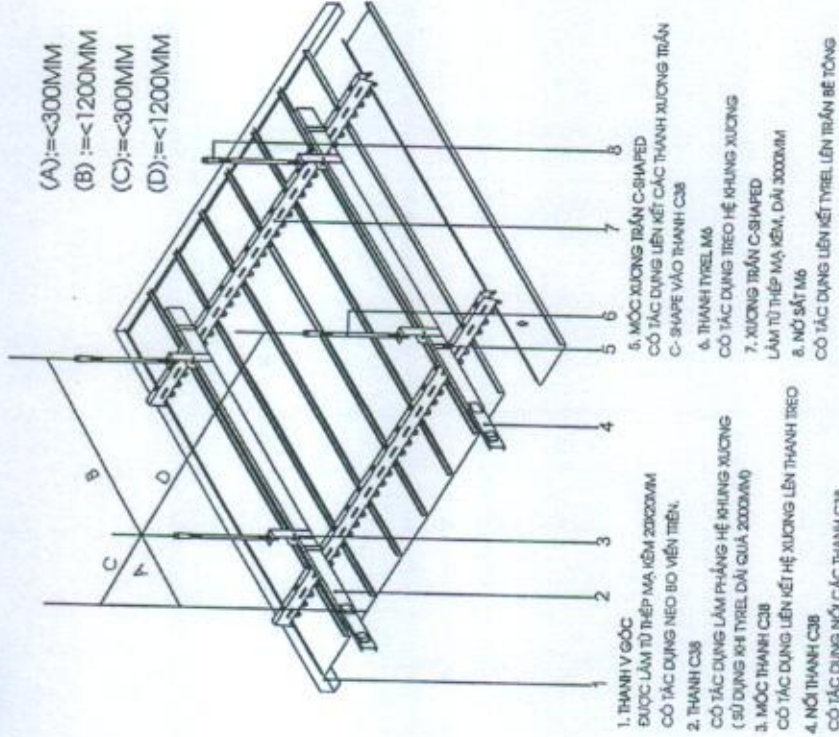
# CHI TIẾT CẤU TẠO TRẦN NHÔM C150 SMT® (CEILING CODE: SMTCS150601)



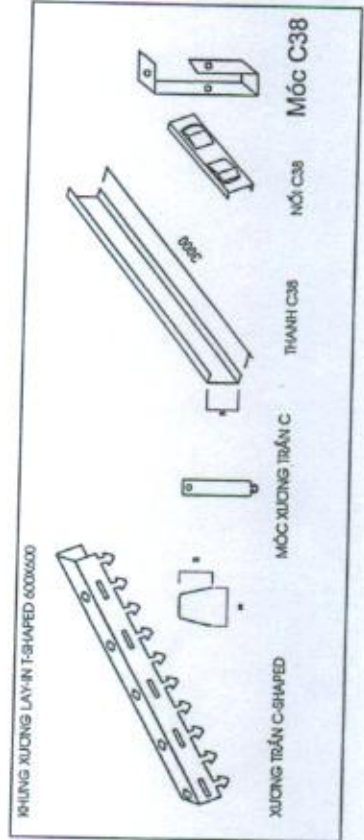
CHI TIẾT MẶT CẮT



CHI TIẾT MẶT BẰNG



- GHI CHÚ VẬT LIỆU:
- TẤM TRẦN ĐƯỢC LÀM TỰ HỢP KIM NHÔM
  - KÍCH THƯỚC TẤM: RỘNG 150 MM
  - ĐỘ DÀY TẤM: 0,6MM
  - CHÉO DÀI TỐI ĐA 6000MM
  - BỀ MẶT TẤM SƠN GIỮA NHIỆT
  - KHUNG XƯƠNG ĐỒNG BỘ THEO TIÊU CHUẨN



HIỆU QUẢ		MÔ DẠNG	
LÀM	NGÀY		
CHỮ ĐẦU TỰ			
CÔNG TRÌNH			
HỌNG MỤC			
ĐỊA ĐIỂM			
THIẾT KẾ			
 <b>CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ THIẾT KẾ</b> <b>VẬT LIỆU ĐIỆN VÀ ĐIỆN TỬ</b> <b>VIỆN THÔNG TIN VÀ CÔNG NGHỆ</b> <b>SAM CUONG ENGINEERING</b> P. 100 NGUYỄN VĂN QUANG, QUẬN TÂY HỒ, TP. HỒ CHÍ MINH			
CHỦ NHẬN THIẾT KẾ			
NGUYỄN THANH TRUNG			
THIẾT KẾ			
ĐINH HẢI TUYÊN			
G. ĐOẠN THỰC HIỆN			
<b>THIẾT KẾ THI CÔNG</b>			
TÊN BẢN VẼ			
CẤU TẠO TRẦN NHÔM C150 SMT®			
THÌT	NGÀY	KỶ HIỆU BẢN VẼ	



**ĐỊNH MỨC VẬT TƯ THI CÔNG TRẦN NHÔM**  
Hệ trần: Trần Nhôm C100 SMT  
Ceiling Code: SMTCS100501

DVT: M2

STT	Mã SP	Tên	Quy Cách	Đơn vị	Định mức	Hao hụt	Ghi Chú
A		<b>Vật tư chính</b>					
	SMTCS100501	tấm trần	100*15*0.5	m	10	3-5%	
B		<b>Phụ kiện</b>					
1	SMTTXC74062	Thanh xương C100	3m	m	1.2	5-8%	
2	SMTTXC38032	Thanh xương C38	3m	m	1.2	5-8%	
3	SMTTMC50032	Móc treo thanh xương C		chiếc	1		
4	SMTTMC38092	Móc treo thanh xương C38		chiếc	1		
5	SMTTNC38092	Miếng nối thanh xương C38		chiếc	0.4		
6	SMTTVN40031	Chỉ tường (V góc)		m	0.5		
C		<b>Vật tư phụ</b>					
1	SMTVTP0601	ty ren M6		m	0.6		
2	SMTVTP0602	tắc ke đạn M6		chiếc	1		
3	SMTVTP0603	Đai ốc M6		chiếc	3		
4	SMTVTP0101	Đỉnh bê tông 1 cm		kg	0.02		

Ghi Chú:

Trên đây là định mức dành cho trần vuông vức, diện tích > 100m<sup>2</sup>.



PGD TTKDTN

*(Handwritten signature)*

Người Lập

*(Handwritten signature)*  
Đinh Hải Tuyền

*Trần Văn Dương*

*Nguyễn Thành Trung*

**ĐỊNH MỨC VẬT TƯ THI CÔNG TRẦN NHÔM**

Hệ trần: Trần Nhôm C150 SMT  
Ceiling Code: SMTCS150601

ĐVT: M2

STT	Mã SP	Tên	Quy Cách	Đơn vị	Định mức	Hao hụt	Ghi Chú
<b>Vật tư chính</b>							
	SMTCS150601	tấm trần	150*15*0.6	m	6.67	3-5%	
<b>Phụ kiện</b>							
1	SMTTXC74062	Thanh xương C150	3m	m	1.2	5-8%	
2	SMTTXC38032	Thanh xương C38	3m	m	1.2	5-8%	
3	SMTTMC50032	Móc treo thanh xương C		chiếc	1		
4	SMTTMC38092	Móc treo thanh xương C38		chiếc	1		
5	SMTTNC38092	Miếng nối thanh xương C38		chiếc	0.4		
6	SMTTVN40031	Chỉ tường (V góc)		m	0.5		
<b>Vật tư phụ</b>							
1	SMTVTP0601	ty ren M6		m	0.6		
2	SMTVTP0602	tắc ke đạn M6		chiếc	1		
3	SMTVTP0603	Đai ốc M6		chiếc	3		
4	SMTVTP0101	Định bê tông 1 cm		kg	0.02		

Ghi Chú:

Trên đây là định mức dành cho trần vuông vức, diện tích > 100m2.

Duyệt

PGD TTKDTN

Người Lập



*(Handwritten signature)*

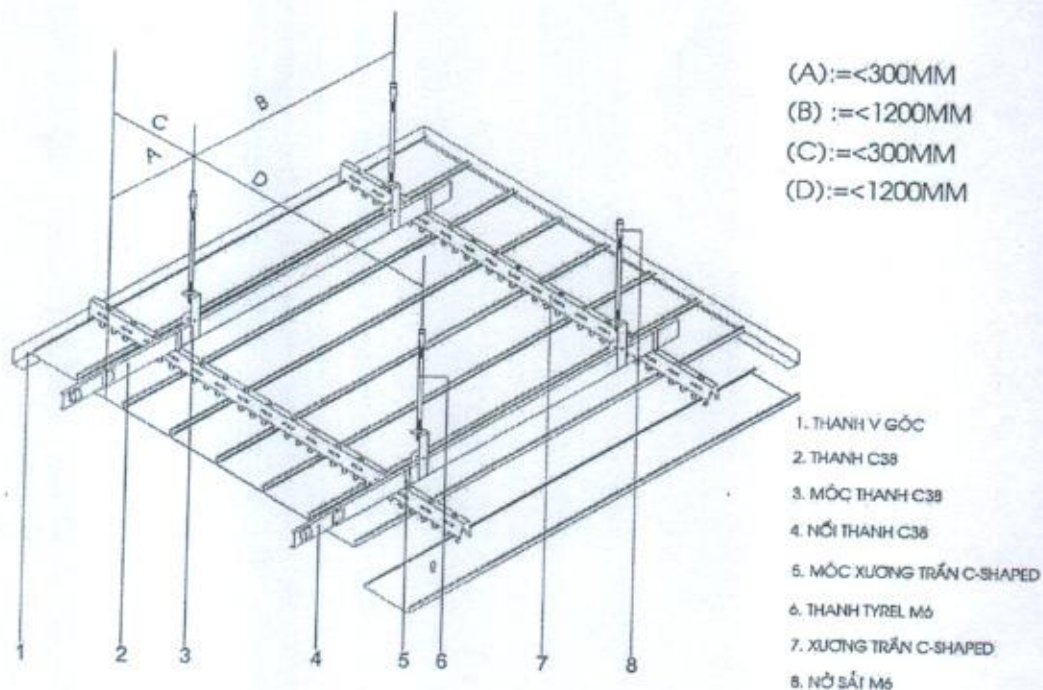
*(Handwritten signature)*  
Đinh Hải Tuyền

*Trần Văn Dương*

*Nguyễn Thành Trung*



## HƯỚNG DẪN LẮP ĐẶT TRẦN NHÔM C-SHAPE SMT®



### Các bước lắp đặt:

**Bước 1:** Xác định tim, cos( cao độ) trần nhôm: sử dụng nivo, máy lazer ,...

**Bước 2:** Cố định thanh V góc( chỉ tường) (1) bằng đinh bê tông hoặc vít+ tacke. Mặt dưới V là cos của tấm trần nhôm C-shape SMT®. Khoảng cách các đinh, vít  $\leq 300\text{mm}$

**Bước 3:** Phân chia lưới điểm treo thanh xương C38 (2). Khoan bắt tacke đoạn M6, cố định thanh ty ren M6. Điểm đầu tiên cách tường 300 mm, các điểm tiếp theo cách nhau  $\leq 1200\text{mm}$ .

**Bước 4:** Gắn móc treo C38 vào thanh ty, cố định thanh xương C38( các điểm nối C38 sole nhau)

**Bước 5:** Gắn móc treo C vào thanh xương C-shape gắn lên C38.

**Bước 6:** Căn chỉnh hệ thống khung xương cho ngay ngắn, cùng trên 1 mặt phẳng bằng cách điều chỉnh bulong M6.

**Bước 7:** Gắn và cố định tấm trần nhôm C-shape đầu tiên vào vị trí góc xuất phát, tiếp tục gắn các tấm còn lại. **Bước 8:** Vệ sinh và bàn giao.

**Note:** Đeo gang tay khi thi công.