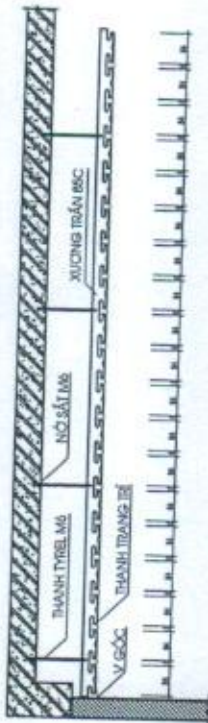
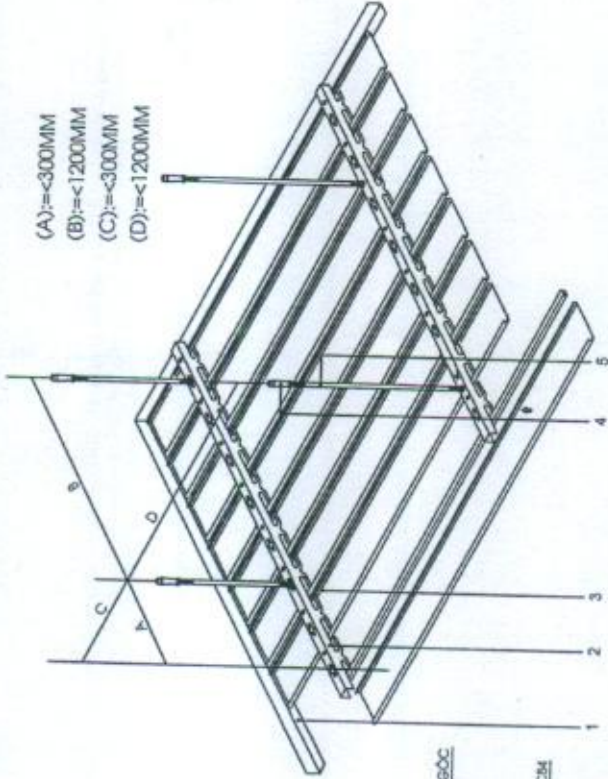
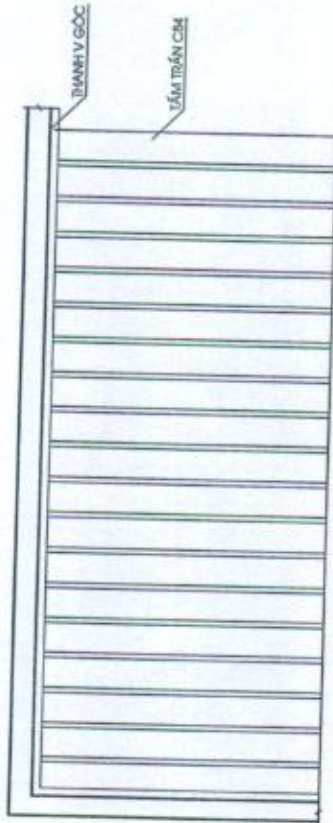


# CHI TIẾT CẤU TRÚC NHÔM C84 SMT® (CEILING CODE: SMTCS084501)



CHI TIẾT MẶT CẮT

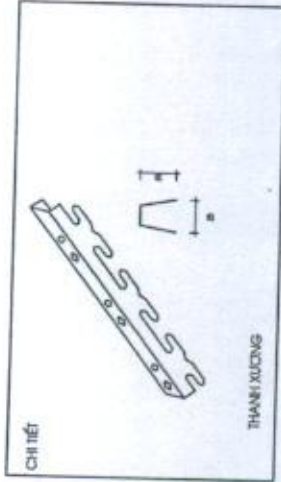


CHI TIẾT MẶT BẰNG



- GHI CHÚ VẬT LIỆU:
- TẦM TRẦN ĐƯỢC LÀM TỪ HỢP KIM NHÔM
  - KÍCH THƯỚC TIÊU CHUẨN
  - CHÉU RỘNG: 8MM
  - ĐỘ DÀY: 0,6MM
  - CHIỀU DÀI TỶ DẠ 6000MM
  - BỀ MẶT TẮM SƠN GIA NHIỆT MÀU TRẮNG
  - KHUNG XƯƠNG VÀ PHỤ KIỆN ĐÓNG BỘ THEO TIÊU CHUẨN

1. THÀNH V. GÓC ĐƯỢC LÀM TỪ THÉP MÀ KÉM 2000MM CÓ TÁC DỤNG NẾP BƠ VIÊN TRẦN
2. THÀNH XƯƠNG ĐƯỢC LÀM TỪ THÉP MÀ KÉM, DÀI 3000MM CÓ TÁC DỤNG LÊN KẾT HỆ XƯƠNG LÊN THÀNH TRƯNG
3. MỐC THÀNH C84 ĐƯỢC LÀM TỪ THÉP MÀ KÉM 2000MM CÓ TÁC DỤNG LÊN KẾT HỆ XƯƠNG LÊN TRẦN BỀ TÔNG
4. NỐ SẮT M8 CÓ TÁC DỤNG LÊN KẾT HỆ XƯƠNG LÊN TRẦN BỀ TÔNG
5. THÀNH TYREL M8 CÓ TÁC DỤNG TẠO HỆ XƯƠNG XƯƠNG



HIỆU CHẾ		LÁI		NGÀY		NỘI DUNG	
CHỮ ĐẦU TỰ		CÔNG TRÌNH		HẠNG MỤC		ĐỊA ĐIỂM	
THIẾT KẾ		CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ VÀ XÂY DỰNG VẬT LIỆU ĐIỆN VÀ THIẾT BỊ ĐIỆN CÔNG NGHIỆP VIỆT NAM		P. TÊN: PHẠM QUANG THƯỜNG		TR. QU. VĂN DƯƠNG	
NGUYỄN THÀNH TRUNG		CHỦ NHIỆM THIẾT KẾ - 1. 1. 1.		DINH HẢI TUYÊN		G. ĐƠN THỰC HIỆN	
THIẾT KẾ THI CÔNG		TÊN BÀN VẼ		CẤU TẠO TRẦN NHÔM C84 SMT®		TỶ LỆ	
						MÀN	
						KÝ HIỆU BÀN VẼ	

**ĐỊNH MỨC VẬT TƯ THI CÔNG TRẦN NHÔM**

Hệ trần: Trần Nhôm C84 SMT  
Ceiling Code: SMTCS084501

DVT: M2

STT	Mã SP	Tên	Quy Cách	Đơn vị	Định mức	Hao hụt	Ghi Chú
A		<b>Vật tư chính</b>					
	SMTCS084501	tấm trần	84*20*0.5	m	10.00	3-5%	
B		<b>Phụ kiện</b>					
1	SMTTXC84062	Thanh xương trần C84	3m	m	1.2	5-8%	
2	SMTTVN40031	Chỉ tường (V góc)		m	0.5		
C		<b>Vật tư phụ</b>					
1	SMTVTP0601	ty ren M6		m	0.6		
2	SMTVTP0602	tắc ke đạn M6		chiếc	1		
3	SMTVTP0603	Đai ốc M6		chiếc	3		
4	SMTVTP0101	Đinh bê tông 1 cm		kg	0.02		


Ghi Chú:

Trên đây là định mức dành cho trần vuông vức, diện tích > 100m<sup>2</sup>.

Duyệt

PGD TTKDTN

Người Lập

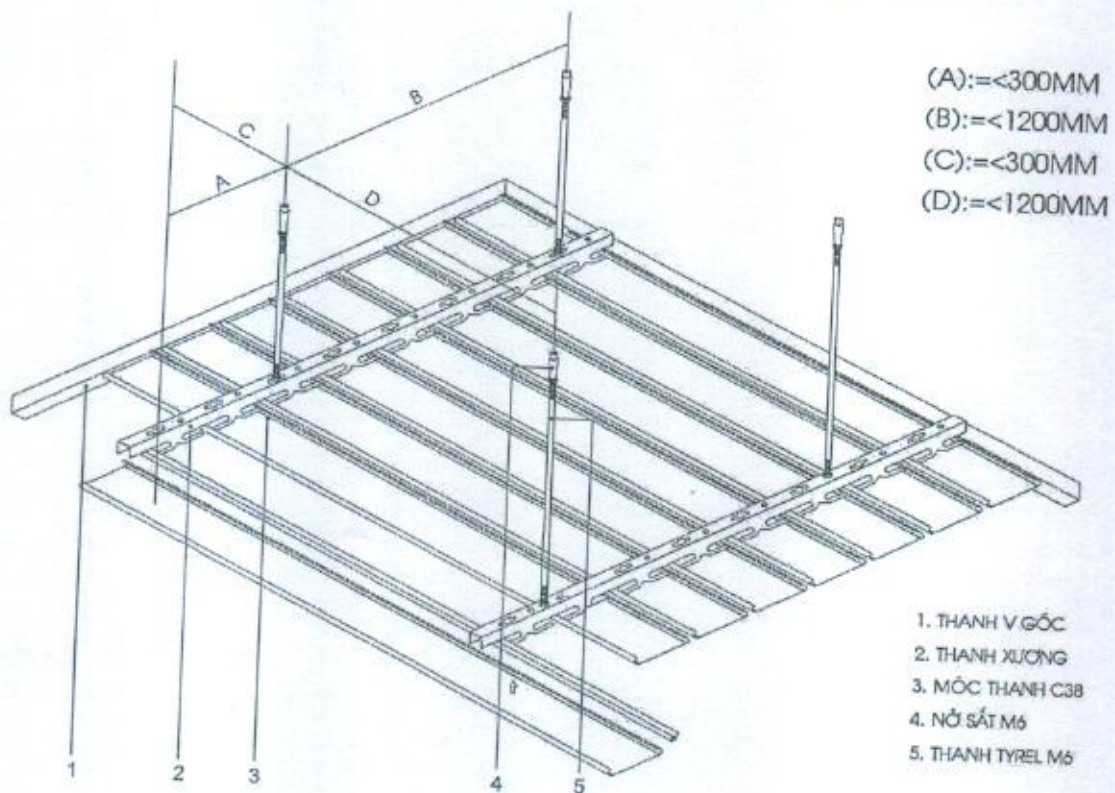

  
Đinh Hải Tuyên

*Nguyễn Thành Trung*



*Trần Văn Dương*

# HƯỚNG DẪN LẮP ĐẶT TRẦN NHÔM C84 SMT®



## Các bước lắp đặt:

**Bước 1:** Xác định tim, cos(cao độ) trần nhôm SMT: sử dụng nivo, máy lazer, ...

**Bước 2:** Cố định thanh V góc( chỉ tường)(1) bằng đinh bê tông hoặc vít+ tacke. Mặt dưới V là cos của tấm trần nhôm C84 SMT®. Khoảng cách các đinh, vít  $\le 300\text{mm}$

**Bước 3:** Phân chia lưới điểm treo thanh xương C84 (2). Khoan bắt tacke đoạn M6, cố định thanh ty ren M6. Điểm đầu tiên cách tường 300 mm, các điểm tiếp theo cách nhau  $\le 1200\text{mm}$ .

**Bước 4:** Gắn thanh xương C84.

**Bước 5:** Căn chỉnh hệ thống khung xương cho ngay ngắn, cùng trên 1 mặt phẳng bằng cách điều chỉnh bulong M6.

**Bước 6:** Gắn và cố định tấm trần nhôm C84 đầu tiên vào vị trí góc xuất phát, tiếp tục gắn các tấm còn lại.

**Bước 7:** Vệ sinh và bàn giao.

**Note:** Đeo gang tay khi thi công.